



2411



2421

2411/2421 系列 钢制单/双链输送辊筒

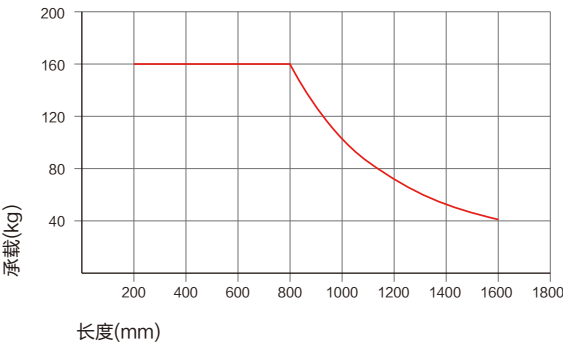
产品特点

- 钢制链轮与筒体可靠焊接，使其可以传递更高的扭矩，能够适应中重型托盘输送的要求。
- 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
- 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
- 适用温度：-5℃~+40℃。
如超出以上适用范围，请与我们联系。

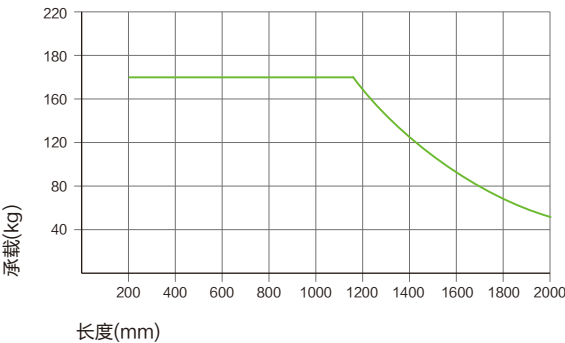
参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002/6205
驱动元件	
链轮	钢制

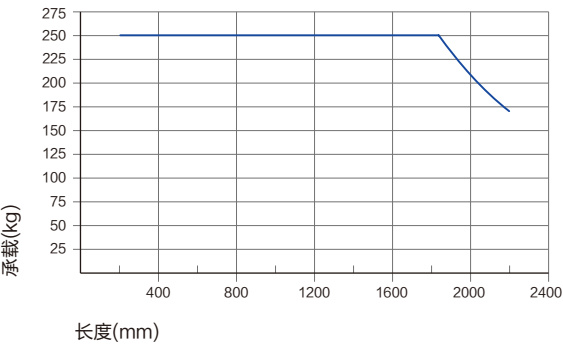
2411/2421系列承载能力曲线



■ 钢管 Φ50x1.5，轴芯 Φ12/15，内螺纹

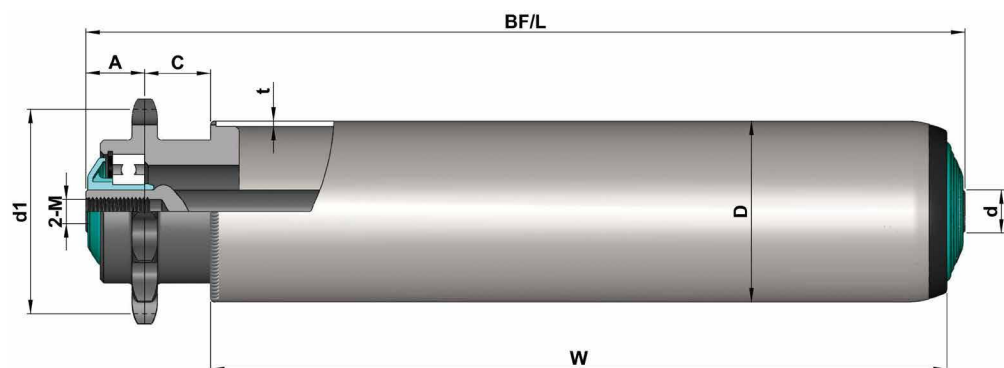


■ 钢管 Φ60x2.0，轴芯 Φ12/15，内螺纹



■ 钢管 Φ80x3.0，轴芯 Φ20，内螺纹
 钢管 Φ76x3.0，轴芯 Φ20，内螺纹

⚠ 以上曲线数据表示的均为辊筒的均布静载荷。
 您还应考虑链条拉力、电机功率等驱动能力方面的因素，以较小值为计算依据。



2411 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)		链轮型号	A	C	d1
Φ50	Φ12/15	BF/L=W+41	08B14T	17	18.5	Φ57.07
Φ60	Φ12/15	BF/L=W+41	08B14T	17	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ20	BF/L=W+37	10B15T	18	13	Φ76.35
Φ80	Φ20	BF/L=W+37	10B15T	18	13	Φ76.35

管材	管径及壁厚	轴径 (d)		
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)	Φ20 (M12x25)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	2.411.SH.C.ACC	2.411.SH.C.ADC	
	Φ50x2.0	2.411.SWC.ACC	2.411.SWC.ADC	
	Φ60x2.0	2.411.SOC.ACC	2.411.SOC.ADC	
	Φ76x3.0			2.411.JSA.AEC
	Φ80x3.0			2.411.J6A.AEC
钢制, 镀锌, 外焊钢制挡边	Φ76x3.0			2.411.JSG.AEC
	Φ80x3.0			2.411.J6G.AEC
不锈钢(304)	Φ50x1.5	2.411.NHC.BCC	2.411.NHC.BDC	
	Φ60x2.0	2.411.NOC.BCC	2.411.NOC.BDC	
	Φ76x3.0			2.411.NSC.BEC
不锈钢,外焊不锈钢挡边(304)	Φ60x2.0	2.411.NOG.BCC	2.411.NOG.BDC	
	Φ76x3.0			2.411.NSG.BEC

⚙️ Φ50、60的辊筒可提供外套PVC软胶(2mm)的配置
如输送钢制托盘, 导致辊筒表面磨损的风险较高, 请提前与我司联系